

**Pakiet: 5**

Leśnictwo	Adres leśny	Grupa czynn.	Wariant
PILKA	09-03-2-07-34 -a -00	TPP	1ab
PILKA	09-03-2-07-34 -b -00	TPP	3ab
PILKA	09-03-2-07-34 -c -00	TPP	1ab
PILKA	09-03-2-07-34 -f -00	TPP	3ab
PILKA	09-03-2-07-52 -a -00	IB	1ab
HUTKA	09-03-2-09-101 -b -00	IB	3ab
HUTKA	09-03-2-09-151 -a -00	TPP	3ab
HUTKA	09-03-2-09-151 -b -00	TPP	3ab
HUTKA	09-03-2-09-151 -c -00	TPP	3ab
HUTKA	09-03-2-09-151 -d -00	TPP	3ab
HUTKA	09-03-2-09-151 -f -00	TPP	3ab
HUTKA	09-03-2-09-151 -g -00	TPP	3ab
SMOLNIKI	09-03-2-10-165 -l -00	IIIA	3ab
SMOLNIKI	09-03-2-10-313 -c -00	TPP	3ab
SMOLNIKI	09-03-2-10-313 -d -00	TPP	1a
SMOLNIKI	09-03-2-10-313 -f -00	TPP	3ab
SMOLNIKI	09-03-2-10-313 -g -00	TPP	3ab
SMOLNIKI	09-03-2-10-315A -c -00	TPP	3ab
SMOLNIKI	09-03-2-10-315A -i -00	TPP	3ab
SMOLNIKI	09-03-2-10-315A -j -00	TPP	1ab
SMOLNIKI	09-03-2-10-315A -k -00	TPP	3ab
SMOLNIKI	09-03-2-10-315A -l -00	TPP	1ab
SMOLNIKI	09-03-2-10-315A -m -00	TPP	3ab
SMOLNIKI	09-03-2-10-315A -n -00	TPP	3ab
SMOLNIKI	09-03-2-10-315A -o -00	TPP	1ab
SMOLNIKI	09-03-2-10-315A -t -00	TPP	3ab
SMOLNIKI	09-03-2-10-315A -w -00	TPP	3ab

**Warianty pozyskania drewna ręczno-maszynowo (pilarkami)**

Warianty pozyskania drewna pilarkami obejmują pozyskanie wszystkich gatunków drzew.

Wariant 1a.

Całość masy (ilości drewna) do pozyskania wyrabiana jest na sortymenty przy pniu. Sortymenty stosowe są znoszone w wiązki w celu ułatwienia mechanicznego załadunku. Wszystkie sortymenty są zrywane bezpośrednio do miejsca wywozu.

Wariant 2a.

Dłuższe i kłody wyrabiane są przy pniu i zrywane bezpośrednio do miejsca wywozu. Pozostałe drewno na sortymenty stosowe jest zrywane w całej długości do placu przy stałym szlaku zrywkowym i tam wyrabiane na poszczególne sortymenty (w tym pojedynczo mogą być cienkie kłody). Wyrobite sortymenty stosowe są następnie zrywane do miejsca wywozu i tam układane mechanicznie w stosy.

Wariant 3a.

Dłuższe i kłody w całości wyrabiane są przy pniu i zrywane do miejsca wywozu. Drewno na sortymenty stosowe jak w wariancie 2, jest zrywane w całej długości do placu przy drodze wywozowej i tam wyrabiane na poszczególne sortymenty i układane ręcznie w stosy.

## **Warianty pozyskania drewna mechanicznie i ręczno-maszynowo**

### Wariant 1ab.

Całość gatunków iglastych pozyskiwana i wyrabiana jest mechanicznie przy pniu. Gatunki liściaste przewidziane są do pozyskania pilarkami tak jak w wariancie 1a.

### Wariant 2ab.

Całość gatunków iglastych pozyskiwana i wyrabiana jest mechanicznie przy pniu. Gatunki liściaste przewidziane są do pozyskania pilarkami i wyrabiane tak jak w wariancie 2a.

### Wariant 3ab.

Całość gatunków iglastych pozyskiwana i wyrabiana jest mechanicznie przy pniu. Gatunki liściaste przewidziane są do pozyskania pilarkami i wyrabiane tak jak w wariancie 3a.

Należy zwrócić uwagę, iż siódma kombinacja – pozyskanie drewna wyłącznie mechanicznie „1b” – nie wymaga oddzielnego traktowania, ponieważ jest wyliczana tak samo jak wariant 1ab, tylko nie występuje pozyskanie ręczno-maszynowe (pilarkami).

## **Ograniczenia występujące na pozycji cięć**

Na wybór optymalnego wariantu składa się analiza szacunku brakarskiego. W trakcie jego sporządzania istnieje możliwość odnotowania określonych ograniczeń, które eliminują pracę w danym wariancie technologicznym. Listę ograniczeń i ich oddziaływanie na wynik optymalizacji przedstawia poniższe zestawienie:

### 1. Wymagane pozyskanie wyłącznie pilarką.

Wskazanie eliminuje możliwość stosowania wariantów „b” z wykonaniem mechanicznym (harwesterami i innymi z głowicą ścinkową).

### 2. Brak miejsca do manipulacji sortymentów stosowych przy leśnym stałym szlaku.

Wskazanie eliminuje możliwość stosowania wariantów nr 2 – z dogodnym do manipulacji miejscem przy leśnym szlaku stałym na trasie pomiędzy leśnym szlakiem czasowym a miejscem, z którego przewidywany jest wywóz drewna.

### 3. Brak miejsca do manipulacji sortymentów stosowych przy drodze wywozowej

Wskazanie eliminuje możliwość stosowania wariantów nr 3 – z wyrobieniem sortymentów stosowych w miejscu składowania surowca do ostatecznego wywozu.